

Miękinia²⁴06.2020 r.

OGŁOSZENIE

**O WYNIKU PISEMNEGO OFERTOWEGO PRZETARGU NA DZIERŻAWĘ
NIERUCHOMOŚCI GRUNTOWEJ ZABUDOWANEJ POŁOŻONEJ W MIEJSCOWOŚCI
MIĘKINIA, W GMINIE MIĘKINIA, OZNACZONEJ GEODEZYJNIE JAKO DZIAŁKA
NR 625/2 W CELU JEJ UŻYTKOWANIA WRAZ Z BUDYNKIEM I POZOSTAŁĄ
INFRASTRUKTURĄ W CHARAKTERZE STACJI BENZYNOWEJ – CAŁKOWITA
POWERZCHNIA 0,2290 ha.**

Dot.: przetargu nr SA.2130.5.2020 „ Dzierżawa nieruchomości gruntowej zabudowanej położonej w miejscowości Miękinia, w gminie Miękinia, oznaczonej geodezyjnie jako działka 625/2 (Bi) w celu jej użytkowania wraz z budynkiem i pozostałą infrastrukturą w charakterze stacji benzynowej - całkowita powierzchnia 0,2290 ha”, prowadzonego w trybie przetargu pisemnego nieograniczonego.

Nadleśnictwo Miękinia informuje, iż w wyniku pisemnego przetargu nieograniczonego na dzierżawę nieruchomości gruntowej zabudowanej położonej w miejscowości Miękinia, w gminie Miękinia, oznaczonej geodezyjnie jako działka 625/2 w celu jej użytkowania wraz z budynkiem i pozostałą infrastrukturą w charakterze stacji benzynowej - całkowita powierzchnia 0,2290 ha., komisja wybrała najkorzystniejszą ofertę nr RPW/4397/2020 firmy:

**DIANPAL Diana Wodnicka,
Mleczna ul. Południowa 11,
55-065 Jordanów Śląski,
NIP: 8961223857**

Miesięczny czynsz dzierżawy wyniesie **2100 zł. netto** (słownie: dwa tysiące sto złotych 00/100)

Nadleśniczy:

NADLEŚNICZY
mgr inż. Waldemar Zaremba